

EINSCHWEISSNABEN

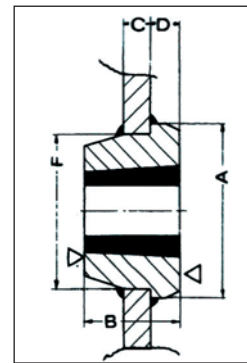
Die Einschweißnabe ist ein Konstruktionselement, welches beim Bau von Fördertrommeln viele Vorteile bringt. Zum Anschweißen von Kettenradscheiben, Hebeln, Kurvenscheiben u. a. Teilen eignet sich die Einschweißnabe ebenfalls hervorragend. Sie ist aus gut schweißbarem Stahl gefertigt.

Einschweißen der Nabe: Taper Lock® - Buchse mit einem Wellenstück vorgespannt einsetzen und die Nabe dann an gegenüberliegenden Stellen heften und fertig schweißen.

SERIE WM

EINSCHWEISSNABEN

Type	Taper-Lock® Buchse	A mm	B mm	C mm	D mm	F _{h8} mm	Gewicht ca. kg
WM 12	1210	70	25	10	9	60	0,3
WM 16	1615	83	38	11	16	70	0,6
WM 20	2012	95	32	12	12	90	0,8
WM 25	2517	127	44	13	19	110	1,8
WM 30	3030	152	76	19	25	130	3,5
WM 35	3535	184	89	25	32	155	6,4
WM 40	4040	225	102	32	32	195	13,8
WM 45	4545	254	114	38	38	220	19,5
WM 50	5050	276	127	38	38	242	25,2



NEU! WM 60 ⇔ WM 100 ab Lager lieferbar

Type	Buchsen Nr.	Bohrung d in mm	A	B	C	D	F _{h8}
WM 60	6050	100 - 150	375	127	87	38	342
WM 70	7060	125 - 175	425	152	100	50	375
WM 80	8065	125 - 200	445	165	113	50	394
WM 100	10085	150 - 250	559	216	164	50	496

WELD-ON-HUBS

Fenner® Taper Lock® Weld-on Hubs are made of steel, grade 070M20, drilled, tapped and taper bored to receive standard Taper Lock® bushes.

The shouldered outer diameter provides a convenient means of welding hubs into fan rotors, steel pulleys, plate sprockets, impellers, agitators and many other devices which must be firmly fastened to the shaft.

Product Code	Size	Use Bush Size	D ₁	D ₂ *	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃
025C0010	WH12	1210	70	65	64.5	25	9	10
025G0010	WH16	1610	80	75	74.5	25	9	10
025K0010	WH20	2012	95	90	89.5	32	12	12
025M0010	WH25	2517	115	110	109.5	44	19	15
025P0010	WH30	3020	145	140	139.5	50	20	15
025J0010	WH35	3525	190	180	179.5	65	25	25
025X0010	WH40	4030	200	190	189.5	76	32	30
025Y0010	WH45	4535	210	200	199.5	89	40	30
025Z0010	WH50	5040	230	220	219.5	102	40	35

* Bore tolerance of D₂ +0mm/-0.05mm is recommended

